

Drobnoziarnista zaprawa cementowa – mineralna typu PCC zbrojona włóknem bazaltowym i modyfikowana polimerami

Zastosowanie: Zaprawa przeznaczona jest do naprawy i ochrony powierzchni betonowych przed działaniem siarczanów, jako warstwa naprawcza i ochronna dla systemów kanalizacyjnych z cegły i betonu, jako ostateczna warstwa ochronna w zbiornikach wody pitnej, obiektach hydrotechnicznych, oczyszczalniach ścieków, jako wykładzina ochronna dla rur stalowych i żeliwnych, w miejscach obciążeń chemicznych w zakresie pH od 4 do 12

Przygotowanie podłoża: Beton, cegła, żelbet: Podłoże betonowe, na którym dopuszcza się układanie zestawu materiałów PCC do napraw betonu powinno spełniać następujące wymagania: wytrzymałość średnia betonu badana metodą "pull-off" powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa, a wartość pojedynczego pomiaru nie powinna być mniejsza jak 1,0 MPa. Powierzchnia betonu, cegły powinna być wolna od luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń. Podłoże betonowe i ceglane powinno być uszorstnione, w stanie matowo – wilgotnym. Elementy stali zbrojeniowej przed aplikacją materiału powinny być oczyszczone z rdzy do stopnia czystości Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 8501-1. Zaleca się wykonanie czyszczenia obróbką strumieniowo-cierną, np. przez piaskowanie. Oczyszczoną stal zbrojeniową należy dwukrotnie zabezpieczyć powłoką antykorozyjną ZN 5. **Rury stalowe i żeliwne:** Renowację podłoży w przypadku wykładzin dla rur stalowych i żeliwnych należy przeprowadzić poprzez hydrodynamiczne usunięcie wszelkich złożeń, narostów oraz ewentualnych starych warstw izolacyjnych. Powierzchnia może być sucha lub matowo wilgotna a warstwa szepna nie jest wymagana. Materiał jest zaprawą na bazie cementu i posiada właściwości antykorozyjne dla stali.

Mieszanie: Zaprawy ZN 5 należy wymieszać z odpowiednią ilością wody w betoniarce przeciwbieżnej lub przy użyciu niskoobrotowego mieszadła tak, aby powstała jednorodna masa nie zawierająca grudek (czas mieszania minimum 3 min.) Tak przygotowana zaprawa nadaje się do nakładania ręcznego przez szpachlowanie lub przy użyciu agregatu Putzmeister S 5.

Przed maszynową obróbką zasięgnąć dodatkowej porady technicznej.

Porocje mieszania:

- aplikacja ręczna - ZN 5 ok. 3,75 l wody na 25 kg suchej zaprawy udział procentowy wody ok. 15%
- aplikacja natryskiem- ZN 5 ok. 4,0 l wody na 25 kg suchej zaprawy udział procentowy wody ok. 16%

Czas obróbki:

- w temp. +10°C ok. 90min.
- w temp. +23°C ok. 60min.
- w temp. +30°C ok. 25min.
- Temperatura obróbki od +5°C do +30°C

Zużycie:

- z 1 kg suchej zaprawy ZN 5 uzyskujemy około 0,6 l mokrej, świeżej zaprawy
- na 1 m³ potrzeba ok. 1850 – 1950 kg suchej zaprawy
- ok. 19 kg na każdy m² przy grubości warstwy ok. 10 mm

Pielęgnacja: W przypadku rur stalowych i żeliwnych nie stosuje się preparatów ograniczających odparowanie, a jedynie należy zaślepić otwory technologiczne co w wystarczający sposób ochroni przed odparowaniem wody z powłoki. Zalecana wilgotność około 90%. Przy aplikacji zaprawy na obiektach otwartych zalecamy zastosowanie preparatu do ochrony powierzchniowej.

Przechowywanie: Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Termin przechowywania w oryginalnych i nie uszkodzonych opakowaniach wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

Xi



Produkt drażniący

Zawiera cement

Zwroty zagrożenia R:

- R 38 Działa drażniąco na skórę.
- R 41 Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu.

Warunki Bezpiecznego Stosowania S:

- S 2 Chronić przed dziećmi.
- S 22 Nie wdychać pyłu.
- S 24 Unikać zanieczyszczenia skóry.
- S 26 Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza.
- S 36 Nosić odpowiednią odzież ochronną
- S 37 Nosić odpowiednie rękawice ochronne
- S 39 Nosić okulary lub ochronę twarzy
- S 46 W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza - pokaż opakowanie lub etykietę.

Numer partii i data produkcji: podane w nadruku bocznym worka

Uwaga: forma zapisu WW XX YY ZZZ. Czytaj: rok produkcji, tydzień produkcji, kod klienta, kod receptury

Producent:
Complex Sp. z o.o.
ul. Niedziałkowskiego 5/4
45-085 Opole

Zakład produkcyjny:
ul. Piaskowa 2
46-080 Chrościce
tel. +48 (77) 469 52 36

CE	
1488 Complex Sp. z o.o. Ul. Niedziałkowskiego 5/4 45-085 Opole	
14	
DWU – ZN5/1/2014	
ZN 5	
PN-EN 1504-3:2005	
Mineralna zaprawa naprawcza na bazie cementowej R3	
Wytrzymałość na ściskanie	R 3
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność	≥ 1,5 MPa
Odporność na karbonatyzację	dk ≤ betonu kontrolnego (MC(0,45))
Kompatybilność cieplna Część 1: Zamrażanie - rozmrażanie	≥ 1,5 MPa
Odporność na poślizg	NPD
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	NPD
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/m ² h ^{0,5}
Reakcja na ogień	NPD
Substancje niebezpieczne	zgodnie z EN 1504-3 p. 5.4

Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji
nr 1488-CPR-.../Z wydany przez
Instytut Techniki Budowlanej

ZAWARTOŚĆ

25 kg