

Zaprawa naprawcza ZN 1 jest zaprawą typu PCC I na bazie cementu, modyfikowaną polimerami.

Zakres zastosowania

- do systemowej naprawy i reprofilacji powierzchni betonowych wszystkich typów
- do wykonywania i naprawy posadzek przemysłowych oraz jastrychów
- na powierzchni obciążone ruchem kołowym
- do wyrównywania i zabezpieczania powierzchni betonu
- do wewnątrz i na zewnątrz
- do układania krawężników kamiennych i betonowych

Właściwości

- jednokomponentowa
- bardzo dobra przyczepność do powierzchni betonowych
- odporna na działanie chlorków
- mrozoodporna
- niskoskurczowa
- wysoka odporność na ścieranie
- wysoka odporność na karbonatyzację
- możliwość nanoszenia techniką natryskową lub ręcznie
- możliwość stosowania jako zaprawa PCC I, II, III oraz SPCC
- uziarnienie do 2 mm; grubość warstwy do 40 mm

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe, na którym dopuszcza się układanie zaprawy ZN 1 powinno spełniać następujące wymagania:

- w zakresie wytrzymałości - wytrzymałość średnia podłoża badana metodą "pull-off" powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa, a wartość pojedynczego pomiaru nie powinna być mniejsza od 1,0 MPa
- w zakresie czystości - powierzchnia betonu powinna być wolna od mlecza cementowego, luźnych frakcji, pyłów, plam oleju, smarów i innych zanieczyszczeń, które mogą zmniejszyć przyczepność
- w zakresie szorstkości - podłoże powinno być uszorstnione
- w zakresie wilgotności - podłoże powinno być w stanie matowo - wilgotnym; powierzchnia betonu powinna być jednolicie ciemna i matowa, bez jasnych i ciemnych plam.

Elementy stali zbrojeniowej przed aplikacją materiału powinny być oczyszczone z rdzy do stopnia czystości Sa 2 1/2 wg PN-EN ISO 8501-1. Zaleca się wykonanie czyszczenia obróbką strumieniowo-cierną, np.: przez piaskowanie. Oczyszczoną stal zbrojeniową należy dwukrotnie zabezpieczyć powłoką antykorozyjną MWS.

Mieszanie

Zaprawę ZN 1 należy mieszać w betoniarnie przeciwbieżnej lub przy użyciu mieszadła przeciwbieżnego.

Najpierw wlać do mieszalnika 2/3 ilości wody zarobowej i wysypać zawartość worka. Po krótkim zamieszaniu uzupełnić pozostałą częścią wody, następnie ponownie wymieszać, aż osiągnie się żądaną konsystencję.

Czas mieszania: około 5 min

Proporcje mieszania:

Około 3,2 - 3,4 l wody na 25 kg suchej mieszanki

Aplikacja

Na odsłoniętą stal zbrojeniową należy nałożyć dwukrotnie powłokę antykorozyjną MWS. Na związaną i suchą warstwę antykorozyjną oraz na całą powierzchnię uszkodzonego miejsca nakładana jest warstwa szepna z materiału MWS. Jeśli elementy stali zbrojenia nie są odkryte, należy zgodnie z systemem na wcześniej zwilżone podłoże nałożyć przy użyciu szczotki jedną warstwę MWS jako mostek szepny. Następnie należy nałożyć zaprawę ZN 1 na jeszcze wilgotny mostek szepny. W celu odpowiedniego przygotowania podłoża do wykonywania barwnych powłok ochronnych zaleca się stosowanie zaprawy Szpachla wyrównująca SW 05.

Urządzenia do mieszania: dostępne w handlu betoniarki z mieszadłem przeciwbieżnym, mieszarki ręczne wolnoobrotowe do zapraw oraz pompy do nanoszenia i pompowania Putzmeister S5, PFT N2V zależnie od potrzebnej wydajności i odległości podawania.

Zagęszczanie i profilowanie mechaniczne na powierzchniach poziomych przy użyciu łaty wibracyjnej. Nakładanie i formowanie ręczne przy użyciu pacy stalowej, kielni i aluminiowej łaty.

Pielęgnacja

Świeżo obrobione powierzchnie należy chronić przed zbyt szybkim wyschnięciem. Zaleca się zastosowanie preparatu do ochrony powierzchniowej.

Wskazówki

- Czas obróbki zapraw:
 - w temp. +10°C ok. 90 min.
 - w temp. +23°C ok. 60 min.
 - w temp. +30°C ok. 25 min.
- Zapraw ZN 1 nie należy obrabiać w temperaturze poniżej +5°C lub powyżej +30°C. Dotyczy temperatury powietrza i podłoża.
- Powyższe dane odnoszą się do temperatury ok. 20°C i ok. 50% względnej wilgotności powietrza. Niższe temperatury i większa wilgotność opóźniają, natomiast wyższe temperatury i niższa wilgotność przyspieszają przebieg wiązania i skracają czas obróbki.
- Sprzęt używany przy stosowaniu zaprawy należy czyścić wodą.

Zużycie

Z 25 kg suchej mieszanki ZN 1 uzyskujemy ok. 13 l świeżej zaprawy.

Na 1 m³ zaprawy potrzeba ok. 1850 – 1950 kg suchej mieszanki.

Okolo 19 kg/m² przy grubości warstwy 10 mm.

Przechowywanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Unikać bezpośredniego nasłonecznienia. Termin przechowywania w oryginalnych i nie uszkodzonych opakowaniach wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

Forma dostawy

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE

42 x 25 kg = 1050 kg na europalecie

Dane techniczne

	Wytrzymałość na ściskanie w N/mm ²	Wytrzymałość na zginanie w N/mm ²
1 dzień	≥ 20	≥ 4,0
7 dni	≥ 50	≥ 8,0
28 dni	≥ 60	≥ 9,0

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje odnośnie bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymacie Państwo na życzenie.

Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z naszych badań i doświadczeń, jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy tylko w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej.

Wydanie: 29-01-2016

Po ukazaniu się nowego wydania powyższe stają się nieaktualne.